**Zastosowanie:**

nawiew lub wywiew w instalacjach nisko i średniociśnieniowych, szczególnie w funkcji grzania lub chłodzenia pomieszczeń o wysokości do 4 m, w przypadku dużego zróżnicowania temperatur powietrza nawiewanego i wewnętrznego.

Montaż:

na kanałach wentylacyjnych prostokątnych lub kołowych, w skrzynkach rozprężnych i w sufitach podwieszanych.

Budowa:

panel czołowy wykonany z blachy perforowanej stalowej o powierzchni czynnej 50% AWP-1 lub 30% AWP-2. Korpus wykonany z blachy stalowej.

Materiał:

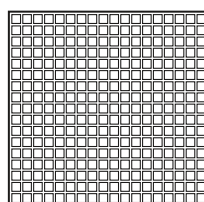
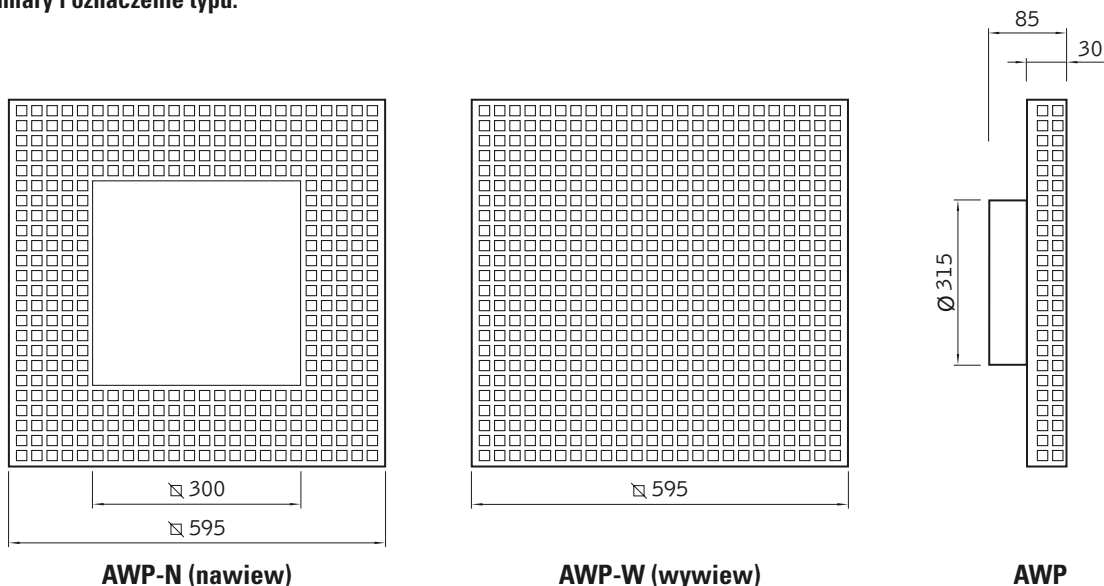
blacha czarna, ocynkowana lub kwasoodporna.

Wykończenie powierzchni:

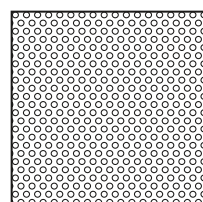
powłoka lakiernicza proszkowa biała RAL 9003 lub na zamówienie inna zgodna z katalogiem RAL.

Regulacja przepływu:

za pomocą przepustnicy jednopłaszczyznowej na wlocie do skrzynki rozprężnej SR.

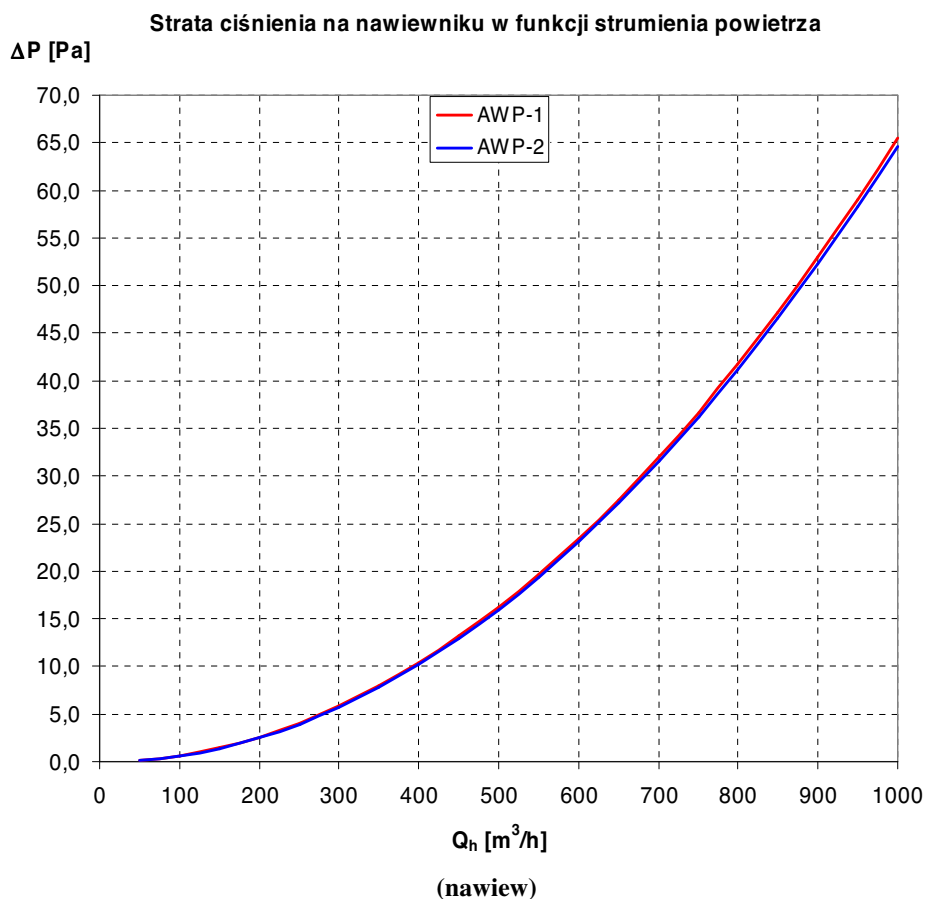
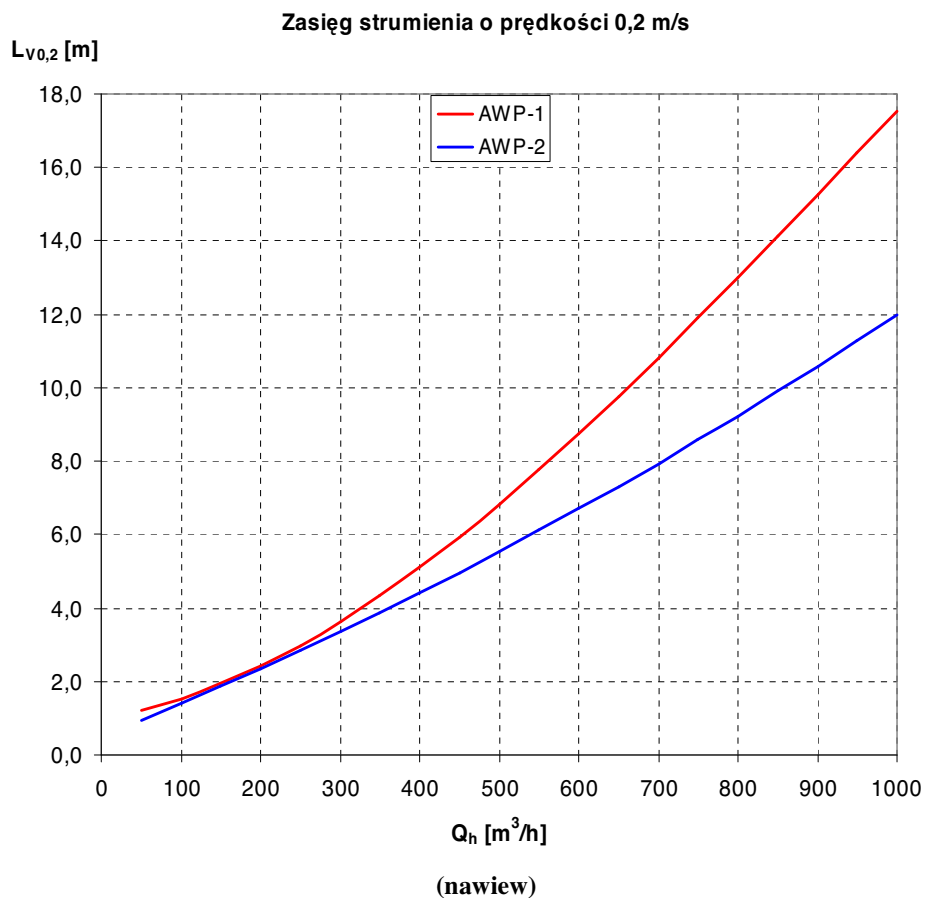
Wymiary i oznaczenie typu:

AWP-1

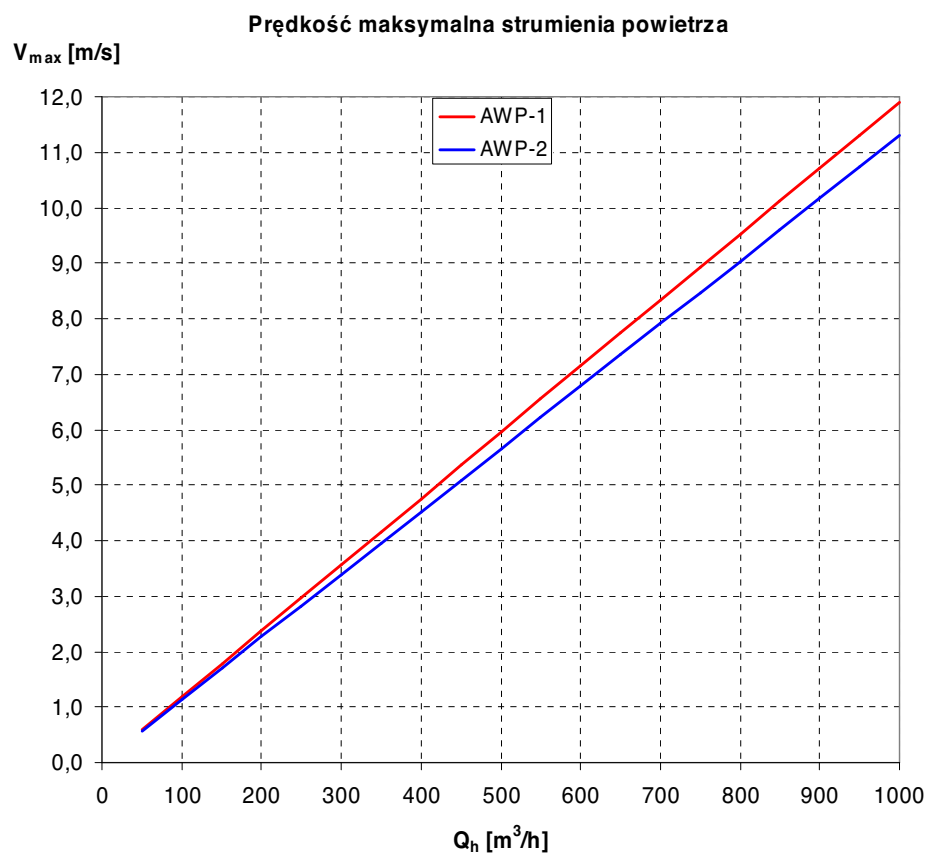


AWP-2

Diagramy doboru dla nawiewników perforowanych AWP-1 i AWP-2

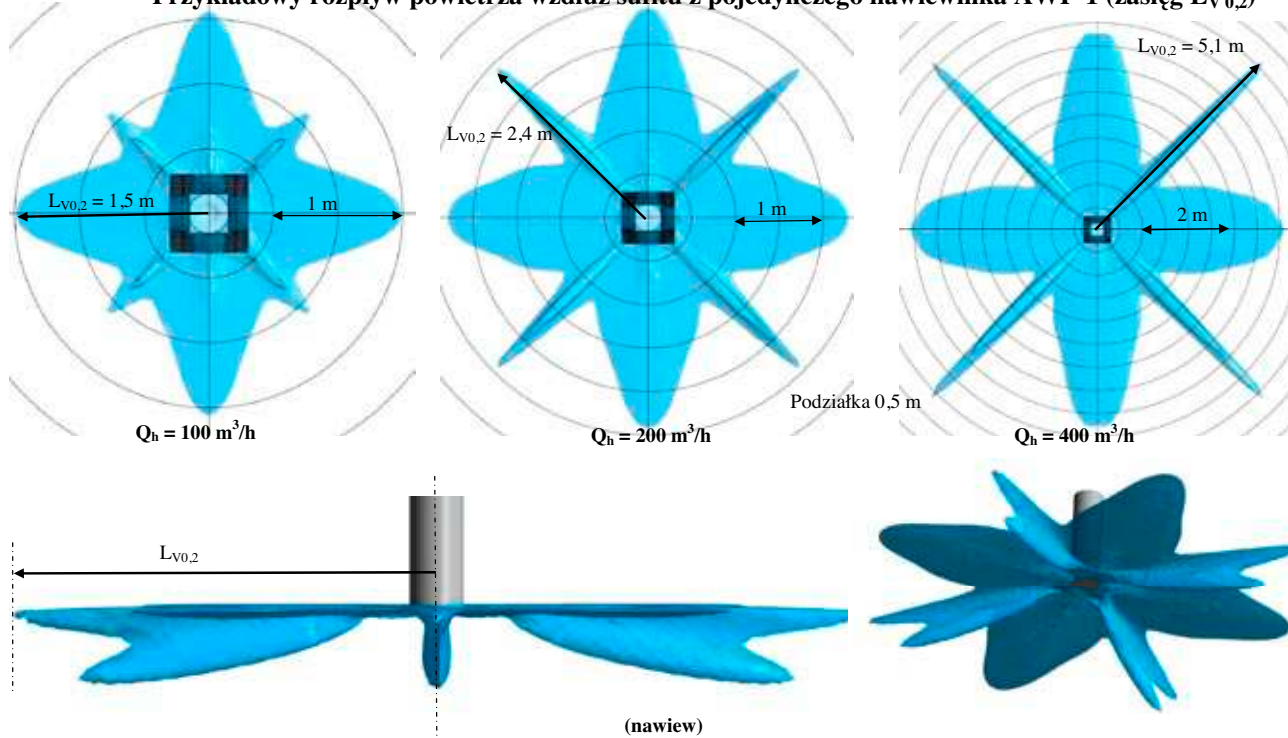


Diagramy doboru dla nawiewników perforowanych AWP-1 i AWP-2

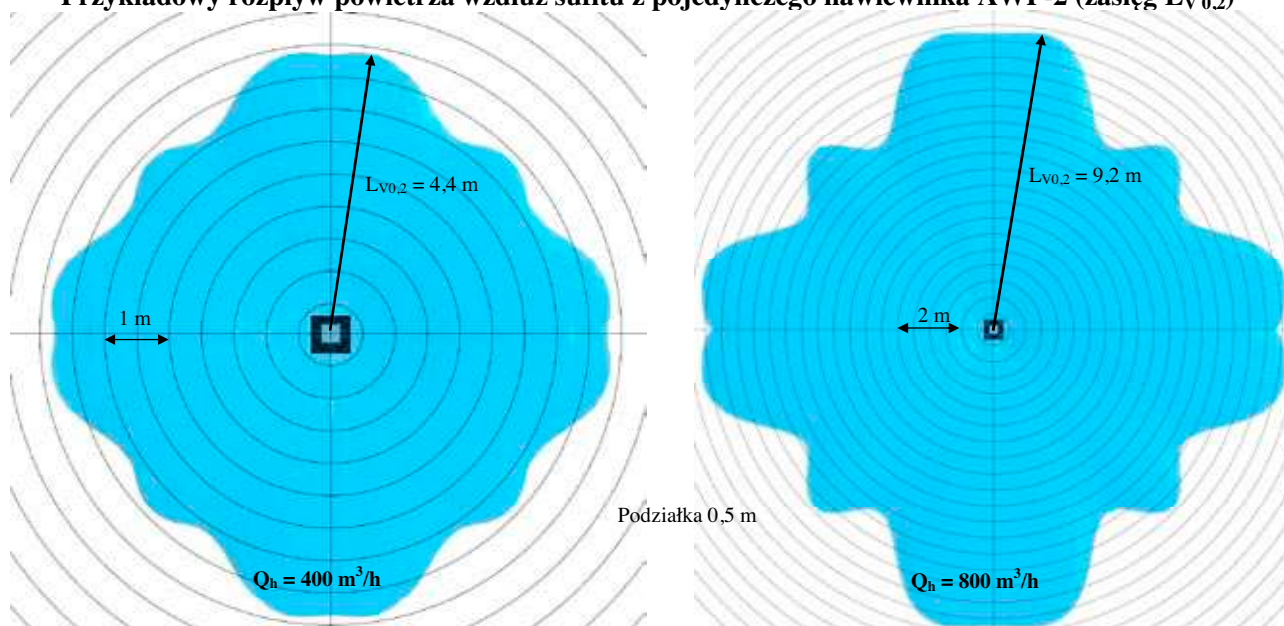


Dane techniczne nawiewników perforowanych AWP-1 i AWP-2

Przykładowy rozptył powietrza wzdłuż sufitu z pojedynczego nawiewnika AWP-1 (zasięg $L_{V0,2}$)



Przykładowy rozptył powietrza wzdłuż sufitu z pojedynczego nawiewnika AWP-2 (zasięg $L_{V0,2}$)



(nawiew)

Dane techniczne nawiewników perforowanych AWP-1 i AWP-2

Charakterystyki nawiewników AWP-1 i AWP-2 (nawiew)

Perforacja kwadratowa
AWP-1

Q _h [m ³ /h]	Q [m ³ /s]	L _{v0,2} [m]	V _{max} [m/s]	ΔP [Pa]
50	0,01389	1,2	0,6	0,2
100	0,02778	1,5	1,2	0,6
150	0,04167	1,9	1,8	1,4
200	0,05556	2,4	2,4	2,6
250	0,06944	3,0	3,0	4,0
300	0,08333	3,6	3,6	5,8
350	0,09722	4,3	4,2	7,9
400	0,11111	5,1	4,8	10,4
450	0,12500	5,9	5,4	13,2
500	0,13889	6,8	6,0	16,3
550	0,15278	7,8	6,5	19,7
600	0,16667	8,7	7,1	23,5
650	0,18056	9,8	7,7	27,0
700	0,19444	10,8	8,3	32,0
750	0,20833	11,9	8,9	36,7
800	0,22222	13,0	9,5	41,8
850	0,23611	14,1	10,1	47,2
900	0,25000	15,2	10,7	53,0
950	0,26389	16,4	11,3	59,0
1000	0,27778	17,5	11,9	65,5

Perforacja okrągła
AWP-2

Q _h [m ³ /h]	Q [m ³ /s]	L _{v0,2} [m]	V _{max} [m/s]	ΔP [Pa]
50	0,01389	1,0	0,6	0,2
100	0,02778	1,4	1,1	0,6
150	0,04167	1,9	1,7	1,4
200	0,05556	2,3	2,3	2,5
250	0,06944	2,8	2,8	4,0
300	0,08333	3,4	3,4	5,7
350	0,09722	3,9	4,0	7,8
400	0,11111	4,4	4,5	10,2
450	0,12500	5,0	5,1	12,9
500	0,13889	5,5	5,7	16,0
550	0,15278	6,1	6,2	19,4
600	0,16667	6,7	6,8	23,1
650	0,18056	7,3	7,3	27,1
700	0,19444	7,9	7,9	31,5
750	0,20833	8,6	8,5	36,2
800	0,22222	9,2	9,0	41,2
850	0,23611	9,9	9,6	46,6
900	0,25000	10,6	10,2	52,2
950	0,26389	11,3	10,7	58,2
1000	0,27778	12,0	11,3	64,6

Zalecany dobór
w ramce
Hałas ≤ 45dB[A]

Charakterystyki nawiewników AWP-1 i AWP-2 (wywiew)

Perforacja kwadratowa
AWP-1

Q _h [m ³ /h]	Q [m ³ /s]	ΔP [Pa]	V _{max} [m/s]
50	0,01389	0,02	0,3
100	0,02778	0,07	0,6
150	0,04167	0,15	0,9
200	0,05556	0,3	1,2
250	0,06944	0,4	1,6
300	0,08333	0,6	1,9
350	0,09722	0,8	2,2
400	0,11111	1,1	2,5
450	0,12500	1,3	2,8
500	0,13889	1,7	3,1
550	0,15278	2,0	3,4
600	0,16667	2,4	3,7
650	0,18056	2,8	4,1
700	0,19444	3,3	4,4
750	0,20833	3,7	4,7
800	0,22222	4,3	5,0
850	0,23611	4,8	5,3
900	0,25000	5,4	5,6
950	0,26389	6,0	5,9
1000	0,27778	6,6	6,2

Zalecany przedział doboru
Q_h < 800 m³/h

Perforacja okrągła
AWP-2

Q _h [m ³ /h]	Q [m ³ /s]	ΔP [Pa]	V _{max} [m/s]
50	0,01389	0,1	0,6
100	0,02778	0,3	1,2
150	0,04167	0,8	1,8
200	0,05556	1,3	2,4
250	0,06944	2,1	3,0
300	0,08333	3,0	3,6
350	0,09722	4,1	4,1
400	0,11111	5,3	4,7
450	0,12500	6,8	5,3
500	0,13889	8,4	5,9
550	0,15278	10,1	6,5
600	0,16667	12,0	7,1
650	0,18056	14,1	7,7
700	0,19444	16,4	8,3
750	0,20833	18,8	8,9
800	0,22222	21,4	9,5
850	0,23611	24,2	10,1
900	0,25000	27,1	10,7
950	0,26389	30,2	11,2
1000	0,27778	33,4	11,8

Zalecany przedział doboru
Q_h < 400 m³/h